**Allgemeine Informationen:**

Für das richtige Pressen von Kabelschuhen und Verbindern ist zu beachten, dass Kabel /Leitungen und Verbindungsmaterialien mindestens den gleichen Querschnitt haben. Ziel ist es, eine sogenannte unlösbare Verbindung herzustellen, welche die Stromtragfähigkeit des Kabels/der Leitungen nicht herabsetzt. Sollte die Differenz zu groß sein, kann es zu einem Lösen des Kabelschuhes/Verbinders sowie zu einem erhöhten Übergangswiderstand mit Temperaturerhöhungen bis hin zu einem Brand kommen. Beim Verpressen von verschiedenen Leitern mit verschiedenen Außendurchmessern sind passende Kabelschuhe bzw. Verbinder einzusetzen. Hierbei sind die jeweiligen Hinweise der Hersteller für die bestimmungsgemäße Verwendung der Kabelschuhe/Verbinder zu berücksichtigen. Um ein befriedigendes Pressergebnis zu erhalten, sollte der Innendurchmesser des Verbindungsmaterials von dem Außendurchmesser des abisolierten Leiters nicht allzu viel abweichen.

**Für das Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern sind vor Aufnahme der Arbeit folgende Punkte zu beachten:**

* Derartige Arbeiten dürfen nur von einer fachkundigen Person durchgeführt werden, da die Auswahl von Verbindungsmaterialien sowie Presswerkzeugen späteren Einfluss auf Verbindungsqualität und die daraus resultierende Sicherheit haben.
* Sorgen Sie für eine Arbeitsumgebung, in der Sie die Arbeiten risikofrei durchführen können und das Umfeld nicht behindern bzw. gefährden.
* Sorgfältiges durchlesen und verinnerlichen der Bedienungsanleitung Ihres Presswerkzeuges ist unerlässlich.
* Das Presswerkzeug darf ausschließlich nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch verwendet werden.
* Führen Sie eine Sichtprüfung am Presswerkzeug durch, um eventuelle Beschädigungen ausfindig zu machen, die final zu Verletzungen bzw. schlechtem Pressergebnis führen können.
* Treffen Sie die richtige Auswahl des Presseinsatzes sowie die entsprechende Pressformfür die jeweiligen Verbindungsmaterialien und Leiter.
* Treffen Sie die richtige Auswahl der jeweiligen Kabelschuhe oder Verbinder, die für den Pressvorgang sowie für die entsprechenden Kabel/Leitungen in Frage kommen. Hierzu sind die Angaben der Hersteller zu berücksichtigen. Die Auswahl des richtigen Kabelschuhs hängt von den entsprechenden Kabel-/Leitungstypen ab.

**Für das Verpressen von Kabelschuhen gehen Sie beispielhaft wie folgt vor:**

1. Schneiden Sie das Kabel-/Leitungsende gerade (im 90 Gradwinkel) zum Leiter ab.
2. Isolieren Sie den Mantel des Kabels/der Leitung entsprechend der Hülsenlänge des Kabelschuhs ab.
3. Überprüfen Sie ob das abisolierte Leiterende, vor dem Verpressen von Mantelrückständen des Kabels/ der Leitung gereinigt werden muss und reinigen Sie bei Bedarf die Leiterfläche.
4. Schieben Sie den Leiter bis zum Anschlag in die Kabelschuhhülse ein. Bitte dabei beachten, dass kein Leiter zwischen Hülse und Mantel des Kabels/ der Leitung zu sehen ist.
5. Führen Sie vor dem Pressvorgang eine Funktionsprüfung ihres Presswerkzeuges durch und stellen Sie sicher, dass alle Komponenten, abisolierte Leiter, Verbindungsmaterial, das eingesetzte Presswerkzeug sowie der Presseinsatz zueinander passen. Achten Sie hierbei auf die verschiedenen Typen von Kabelschuhen und deren bestimmungsgemäße Verwendung.
6. Führen Sie den Pressvorgang vom Flansch des Kabelschuhs in Richtung Hülsenende durch.
7. Ein Pressvorgang ist abgeschlossen, wenn die Presseinsätze des Werkzeuges vollständig zusammengefahren sind. Im Anschluss können Sie mit dem nächsten Pressvorgang beginnen.
8. Führen Sie die bestimmungsgemäßen Pressvorgänge, die für den passenden Kabelschuh vorgesehen sind, ordnungsgemäß aus.

**Hinweis:** Beachten Sie, dass z. B. nur der Presskabelschuh nach DIN 46235 die vom Hersteller vorgegebene Anzahl der Pressmarkierungen aufweist.