|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kundendaten | | | |
| Name: |  | Anschrift: |  |
| Auftragsnummer |  |
| Schweißgerätedaten | | | |
| Fabrikat: |  | Gerätetyp: |  |
| Geräte-Nr.: |  | Nennspannung: | 1.      V 2.      V |
| Inventar-Nr. |  | Anschlussleitung | m |
| Prüfgerät | | | |
| Typ: |  | Typ: |  |
| Serien-Nr.: |  | Serien-Nr.: |  |
| Kalibriert bis: |  | Kalibriert bis: |  |
| Prüfer | | | |
| Prüfername |  | Prüfdatum |  |

**Ergänzende Anweisungen des Herstellers sind zu befolgen!!**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Umfassende Prüfung | | | |
| **Kontrollfrage** | **i. O.** | **n. i. O.** | **entfällt** |
| Gerät durch ausblasen gereinigt |  |  |  |
| Gehäuse |  |  |  |
| Kühlöffnungen |  |  |  |
| Zugentlastung |  |  |  |
| Netzanschlussleitung mit Netzstecker (Belastbarkeit) |  |  |  |
| Schutzleiteranschlüsse |  |  |  |
| Hauptstromkontakte (Netzschalter, Schweißstromschütz usw.) |  |  |  |
| Steuerungen und deren Steckverbindungen |  |  |  |
| Brennerschlauchpaket komplett mit Zentralanschluss |  |  |  |
| Fernsteller komplett mit Steckverbindung |  |  |  |
| Drahtvorschubgerät komplett WIG-Koffer |  |  |  |
| Zwischenschlauchpaket u. dessen Steckverbindungen |  |  |  |
| Typenschild |  |  |  |
| Unzulässige Eingriffe und Änderungen |  |  |  |
| Kranösen |  |  |  |

i. O. = in Ordnung, n. i. O. = nicht in Ordnung

| Messtechnische Prüfung | | | |
| --- | --- | --- | --- |
| **Messung** | **Grenzwert** | **Messwert** | **i. O.** |
| ***Schutzleiterwiderstand (der spezifische Leiterwiderstand ist zu beachten)*** | | | |
| zzgl. 0,1 Ω je weitere 7,5 m Leitungslänge | ≤ 0,3 Ω |  |  |
| ***Isolationswiderstand*** | | | |
| Eingangsstromkreis - Gehäuse (500 V) | ≥ 2,5 MΩ |  |  |
| Eingangsstromkreis SK II - erreichbare Oberflächen (500 V) | ≥ 5 MΩ |  |  |
| Schweißstromkreis - Gehäuse (500 V) | ≥ 2,5 MΩ |  |  |
| Eingangsstromkreis - Schweißstromkreis (500 V) | ≥ 5 MΩ |  |  |
| ***Primärer Berührungsstrom (VDE 0701-0702)*** | | | |
| Berührungsstrom | ≤ 0,5 mA |  |  |
| ***Ableitstrom des Schweißstromkreises*** |  |  |  |
| Ableitstrom | ≤ 10 mA AC |  |  |
| ***Primärer Ableitstrom*** | | | |
| Mit Steckv. angeschlossene Einrichtungen, bis 32A | ≤ 5 mA |  |  |
| Mit Steckv. angeschlossene Einrichtungen, mehr als 32A | ≤ 10 mA |  |  |
| Dauerhafte Verbindung ohne Sondermaßnahmen | ≤ 10 mA |  |  |
| Einrichtungen mit verstärktem Schutzleiter | ≤ 5 % |  |  |
| ***Leerlaufspannung*** | | | |
| *Die Messung muss mit einer Schaltung gemäß EN 60974-1 durchgeführt werden (OERLIKON-Adapter, MEBEDO Leerlaufspannungs-Adapter oder Secuload-Adapter von GMC). Dabei Poti verstellen – den größten angezeigten Wert eintragen*  *Die Messung ist bei Plasmaschweißeinrichtungen nicht mehr gefordert.*  *Alte Geräte, die nicht nach EN 60974-1 entwickelt wurden (vor 1990) gelten für AC 80 V und DC 100 V-Messung ohne Prüfschaltung – nur mit Multimeter.* | | | |
| Hersteller Angabe Leerlaufspannung U0,UR oder US | AC / DC |  | |
| Gerät für den Einsatz in Umgebungen mit  erhöhter elektrischer Gefährdung | DC ≤ 113 V Scheitelwert  AC ≤ 68 V Scheitelwert  AC ≤ 48 V Effektivwert |  |  |
| Gerät für den Einsatz in Umgebungen ohne  erhöhte elektrische Gefährdung | DC ≤ 113 V Scheitelwert  AC ≤ 113 V Scheitelwert  AC ≤ 80 V Effektivwert |  |  |

i. O. = in Ordnung, n. i. O. = nicht in Ordnung

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Funktionstest | | | |
| **Kontrollfrage** | **ja** | **nein** | **entfällt** |
| Funktion sicherheitstechnischer Vorrichtungen |  |  |  |
| Spannungsminderungseinrichtungen |  |  |  |
| Melde- und Kontrollleuchten |  |  |  |
| Netz Ein / Aus Schalteinrichtungen |  |  |  |
| Gas-Magnetventil |  |  |  |

**Prüfung bestanden und Plakette erteilt:  ja  nein**

|  |
| --- |
| **Bemerkungen / Sonstiges:** |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datum / Unterschrift