|  |
| --- |
| Kundendaten |
| Name: |       | Anschrift: |        |
| Auftragsnummer |       |
| Schweißgerätedaten |
| Fabrikat: |       | Gerätetyp: |        |
| Geräte-Nr.: |       | Nennspannung: | 1.      V 2.      V |
| Inventar-Nr. |       | Anschlussleitung |        m |
| Prüfgerät |
| Typ: |       | Typ: |        |
| Serien-Nr.: |       | Serien-Nr.: |        |
| Kalibriert bis: |       | Kalibriert bis: |        |
| Prüfer |
| Prüfername |       | Prüfdatum |        |

**Ergänzende Anweisungen des Herstellers sind zu befolgen!!**

|  |
| --- |
| Umfassende Prüfung |
| **Kontrollfrage** | **i. O.** | **n. i. O.** | **entfällt** |
| Gerät durch ausblasen gereinigt | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Gehäuse | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Kühlöffnungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Zugentlastung | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Netzanschlussleitung mit Netzstecker (Belastbarkeit) | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Schutzleiteranschlüsse | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Hauptstromkontakte (Netzschalter, Schweißstromschütz usw.) | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Steuerungen und deren Steckverbindungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Brennerschlauchpaket komplett mit Zentralanschluss | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Fernsteller komplett mit Steckverbindung | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Drahtvorschubgerät komplett WIG-Koffer | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Zwischenschlauchpaket u. dessen Steckverbindungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Typenschild | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Unzulässige Eingriffe und Änderungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Kranösen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |

i. O. = in Ordnung, n. i. O. = nicht in Ordnung

| Messtechnische Prüfung |
| --- |
| **Messung** | **Grenzwert** | **Messwert** | **i. O.** |
| ***Schutzleiterwiderstand (der spezifische Leiterwiderstand ist zu beachten)*** |
| zzgl. 0,1 Ω je weitere 7,5 m Leitungslänge |  ≤ 0,3 Ω |       | [ ]  |
| ***Isolationswiderstand*** |
| Eingangsstromkreis - Gehäuse (500 V) |  ≥ 2,5 MΩ |       | [ ]  |
| Eingangsstromkreis SK II - erreichbare Oberflächen (500 V) |  ≥ 5 MΩ |       | [ ]  |
| Schweißstromkreis - Gehäuse (500 V) |  ≥ 2,5 MΩ |       | [ ]  |
| Eingangsstromkreis - Schweißstromkreis (500 V) |  ≥ 5 MΩ |       | [ ]  |
| ***Primärer Berührungsstrom (VDE 0701-0702)*** |
| Berührungsstrom |  ≤ 0,5 mA |       | [ ]  |
| ***Ableitstrom des Schweißstromkreises*** |  |  |  |
| Ableitstrom |  ≤ 10 mA AC |       | [ ]  |
| ***Primärer Ableitstrom*** |
| Mit Steckv. angeschlossene Einrichtungen, bis 32A |  ≤ 5 mA |       | [ ]  |
| Mit Steckv. angeschlossene Einrichtungen, mehr als 32A |  ≤ 10 mA |       | [ ]  |
| Dauerhafte Verbindung ohne Sondermaßnahmen |  ≤ 10 mA |       | [ ]  |
| Einrichtungen mit verstärktem Schutzleiter |  ≤ 5 % |       | [ ]  |
| ***Leerlaufspannung*** |
| *Die Messung muss mit einer Schaltung gemäß EN 60974-1 durchgeführt werden (OERLIKON-Adapter, MEBEDO Leerlaufspannungs-Adapter oder Secuload-Adapter von GMC). Dabei Poti verstellen – den größten angezeigten Wert eintragen**Die Messung ist bei Plasmaschweißeinrichtungen nicht mehr gefordert.**Alte Geräte, die nicht nach EN 60974-1 entwickelt wurden (vor 1990) gelten für AC 80 V und DC 100 V-Messung ohne Prüfschaltung – nur mit Multimeter.* |
| Hersteller Angabe Leerlaufspannung U0,UR oder US | AC / DC |       |
| Gerät für den Einsatz in Umgebungen mit erhöhter elektrischer Gefährdung | DC ≤ 113 V ScheitelwertAC ≤ 68 V ScheitelwertAC ≤ 48 V Effektivwert |       | [ ]  |
| Gerät für den Einsatz in Umgebungen ohne erhöhte elektrische Gefährdung | DC ≤ 113 V ScheitelwertAC ≤ 113 V ScheitelwertAC ≤ 80 V Effektivwert |       | [ ]  |

i. O. = in Ordnung, n. i. O. = nicht in Ordnung

|  |
| --- |
| Funktionstest |
| **Kontrollfrage** | **ja** | **nein** | **entfällt** |
| Funktion sicherheitstechnischer Vorrichtungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Spannungsminderungseinrichtungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Melde- und Kontrollleuchten | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Netz Ein / Aus Schalteinrichtungen | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
| Gas-Magnetventil | [ ]  | [ ]  | [ ]  |

**Prüfung bestanden und Plakette erteilt: [ ]  ja [ ]  nein**

|  |
| --- |
| **Bemerkungen / Sonstiges:**  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Datum / Unterschrift