

R.O.E. GmbH Waidmannsgrund 7 30900 Wedemark	<b>Information</b>	
UW_IN_GP_05	Sichtprüfung durch Benutzer	

Personengruppe
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verantwortliche Elektrofachkräfte</li> <li>• Anlagenbetreiber</li> <li>• Elektrofachkräfte</li> <li>• Anlagenverantwortliche</li> <li>• Arbeitsverantwortliche</li> <li>• Fachkräfte für Arbeitssicherheit</li> <li>• Handwerker, Instandhaltungspersonal</li> <li>• Verwender von Arbeitsmitteln</li> </ul>
Rechtliche Grundlagen
<ul style="list-style-type: none"> <li>• DGUV Vorschrift 3</li> <li>• Betriebssicherheitsverordnung</li> </ul>
Wesentliche Inhalte
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rechtliche Grundlagen, insbesondere der Betriebssicherheitsverordnung</li> <li>• Anforderungen und Beispiele für zu beachtende Punkte im Rahmen der Sichtprüfung</li> <li>• Bestimmungsgemäße Verwendung</li> <li>• Manipulationsverbot</li> <li>• Beispiele aus der Praxis</li> <li>• Anwendungskategorien von Arbeitsmitteln</li> </ul>
Lernziel
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vermittlung der wesentlichen Anforderungen sowie zu beachtenden Maßnahmen bezüglich der Sichtprüfung von Arbeitsmitteln vor Benutzung</li> <li>• Sensibilisierung der Mitarbeiter im Hinblick auf die tägliche Routine</li> <li>• Es sollte darauf eingegangen werden, dass die Erstprüfung auf eine Sichtprüfung und Inventarisierung reduziert werden, sofern der Hersteller bescheinigt hat, dass eine messtechnische Prüfung nach Fertigung erfolgt ist. Ist dies nicht der Fall, so ist eine vollständige Erstprüfung durch eine befähigte Person zu organisieren. Vorgenannte Maßnahmen erfordern ein ganzheitlich organisiertes Prüfkonzept durch den Arbeitgeber.</li> <li>• Ein weiteres Augenmerk ist dabei auch auf das Manipulationsverbot zu legen</li> </ul>

Ausgabe/Revision:	0	1				Seite:	1 von 2
Datum:	06.2016	08.2019					
Erstellt/geändert:	R.O.E.GmbH	R.O.E.GmbH					

R.O.E. GmbH Waidmannsgrund 7 30900 Wedemark	<b>Information</b>	
UW_IN_GP_05	Sichtprüfung durch Benutzer	

Lernerfolgskontrolle	
<b>1</b>	Frage: Welche Anwendungskategorien gibt es bei Arbeitsmitteln?
	<input checked="" type="checkbox"/> K1 <input checked="" type="checkbox"/> K2 <input type="checkbox"/> K3 <input type="checkbox"/> K4
<b>2</b>	Frage: Welche Mängel wären bei einer Sichtprüfung zu beanstanden
	<input checked="" type="checkbox"/> Schäden an Isolierungen <input checked="" type="checkbox"/> Anzeichen einer Überlastung oder einer unsachgemäßen Anwendung/Bedienung <input checked="" type="checkbox"/> Anzeichen unzulässiger Eingriffe oder Veränderungen <input checked="" type="checkbox"/> Schäden am Gehäuse und den Schutzabdeckungen
<b>3</b>	Frage: Welche Aussagen sind richtig?
	<input checked="" type="checkbox"/> Die Sichtprüfung vor Benutzung eines Arbeitsmittels ist gefordert <input type="checkbox"/> Mit einer Sichtprüfung können wiederkehrende Prüfungen ersetzt werden <input checked="" type="checkbox"/> Die Prüfung vor der ersten Inbetriebnahme kann auf eine Inventarisierung und Sichtprüfung reduziert werden, wenn das Arbeitsmittel messtechnisch beim Hersteller geprüft wurde <input checked="" type="checkbox"/> Die Sichtprüfung ist enorm wichtig für die sichere Verwendung eines Arbeitsmittels

R.O.E. Online

Ausgabe/Revision:	0	1				Seite:	2 von 2
Datum:	06.2016	08.2019					
Erstellt/geändert:	R.O.E.GmbH	R.O.E.GmbH					